**临港新材料产业园**

**产业发展禁限控目录**

**（2023年版）**

编制说明

为配合《临港新材料产业园产业规划》的实施，并推动园区实现高质量发展，制定《临港新材料产业园产业发展禁限控目录》（以下简称《目录》）。本《目录》适用于企业在临港新材料产业园内投资新建、扩建、改建的化工类项目。遇国家有关部门或天津市出台更高标准的产业政策或规定，按其最新规定执行。

一、《目录》依据《产业结构调整指导目录》，并结合临港新材料产业园产业发展实际情况编制。

二、《目录》包含限制和禁止两大类。对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对禁止类项目，禁止投资并按规定期限禁止。

三、《目录》坚持安全第一、生态优先、绿色发展，限制附加值低、技术水平低、高耗能、高污染、高安全隐患的项目进入。严格控制园区安全风险和危险化学品重大危险源等级。

四、《目录》依据园区功能定位、区域位置、发展规划、规划环评、安全评价等规定和要求，确定指导目录，推动园区聚焦主业、协同发展，避免同质竞争,控制过剩产能盲目扩张和低水平建设。

五、《目录》由保税区管委会负责解释。由保税区临港新材料产业园主管部门，依照本目录对有关项目组织咨询论证。

七、《目录》分为禁止类项目目录和限制类项目目录。

一、禁止类项目目录

1.严禁建设涉及国家《产业结构调整指导目录》和《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录》禁止类和淘汰类的化工项目。禁止类项目分为三类：产能规模禁止类项目（见表1），装置、生产线、生产工艺、产品的禁止类单列项目（见表2）以及淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备（见表3）。

2.化工项目采用的生产工艺技术应当来源合法、成熟可靠。国内首次使用的化工工艺，应当通过安全可靠性论证。严禁建设采用异地淘汰的化工工艺技术项目。

3.对涉及重点监管危险化工工艺和金属有机物合成反应的间歇、半间歇反应的精细化工建设项目，应在项目立项前完成反应安全风险评估；其中涉及氯化、氟化、重氮化、过氧化反应的，应完成生产工艺全流程反应安全风险评估。禁止建设经安全风险评估确定为工艺危险度4级以上的项目。

表1 产能规模禁止类项目（单位：万吨/年）

| 序号 | 项目/装置名称 | 禁止值 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 常减压装置 | ≤200 |  |
|  | 单套粗（轻）苯精制装置 | ≤2.5 |  |
|  | 单套煤焦油加工装置 | ≤5 |  |
|  | 硫铁矿制酸和硫磺制酸 | <10 |  |
|  | 黄磷生产装置 | <0.5 | 单台产能，包括不符合准入条件的生产装置 |
|  | 普通级硫酸钡生产装置 | <0.3 |  |
|  | 氯酸钠生产装置 | <1 |  |
|  | 三聚磷酸钠生产装置 | <1 |  |
|  | 六偏磷酸钠 | <0.5 |  |
|  | 三氯化磷 | <0.5 |  |
|  | 饲料磷酸氢钙 | <3 |  |
|  | 工艺技术落后和污染严重的氢氟酸 | <0.5 |  |
|  | 湿法氟化铝生产装置 | <0.5 |  |
|  | 氰化钠（折100%） | <0.3 | 单线产能 |
|  | 氢氧化钾 | <1 |  |
|  | 普通级白炭黑 | <1.5 |  |
|  | 碳酸锂、氢氧化锂生产装置 | <0.3 | 单线产能 |
|  | 普通级碳酸钙 | <2 |  |
|  | 普通级无水硫酸钠 | <10 | 盐业联产及副产除外 |
|  | 普通级碳酸钡 | <2 |  |
|  | 普通级碳酸锶生产装置 | <1.5 |  |
|  | 皂素（含水解物）生产装置 | <0.01 |  |
|  | 斜交轮胎和以天然棉帘子布为骨架的轮胎 | ≤50 | 万条 |
|  | 干法造粒炭黑生产装置 | ≤1.5 | 特种炭黑和半补强炭黑除外 |
|  | 天然胶乳安全套 | <3 | 亿只 |

表2 装置、生产线、生产工艺、产品的禁止类单列项目

| 序号 | 名 称 | 备注 |
| --- | --- | --- |
| 一 | 落后工艺 |  |
|  | 采用明火高温加热方式生产油品的釜式蒸馏装置 |  |
|  | 废旧橡胶和塑料土法炼油工艺 |  |
|  | 焦油间歇法生产沥青 |  |
|  | 平炉氧化法高锰酸钾 |  |
|  | 隔膜法烧碱生产装置 | 作为废盐综合利用的可以保留 |
|  | 平炉法和大锅蒸发法硫化碱生产工艺 |  |
|  | 芒硝法硅酸钠（泡花碱）生产工艺 |  |
|  | 间歇焦炭法二硫化碳工艺 |  |
|  | 有钙焙烧铬化合物生产装置 |  |
|  | 氢氧化钡生产装置 |  |
|  | 氯化钡生产装置 |  |
|  | 硝酸钡生产装置 |  |
|  | 单台炉容量小于1.25万伏安的电石炉及开放式电石炉 |  |
|  | 高汞催化剂（氯化汞含量6.5%以上）和使用高汞催化剂的乙炔法聚氯乙烯生产装置 |  |
|  | 使用汞或汞化合物的甲醇钠、甲醇钾、乙醇钠、乙醇钾、聚氨酯、乙醛、烧碱、生物杀虫剂和局部抗菌剂生产装置 |  |
|  | 氨钠法及氰熔体氰化钠生产工艺 |  |
|  | 敞开式结晶氟盐生产装置 |  |
|  | 半水煤气氨水液相脱硫 |  |
|  | 天然气常压间歇转化工艺制合成氨 |  |
|  | 一氧化碳常压变化及全中温变换（高温变换）工艺 |  |
|  | 没有配套硫磺回收装置的湿法脱硫工艺 |  |
|  | 没有配套建设吹风气余热回收、造气炉渣综合利用装置的固定层间歇式煤气化装置 |  |
|  | 没有配套工艺冷凝液水解解析装置的尿素生产设施 |  |
|  | 钠法百草枯生产工艺 |  |
|  | 敌百虫碱法敌敌畏生产工艺 |  |
|  | 小包装（1公斤及以下）农药产品手工包（灌）装工艺及设备 |  |
|  | 雷蒙机法生产农药粉剂装置 |  |
|  | 以六氯苯为原料生产五氯酚（钠）装置 |  |
|  | 用火直接加热的涂料用树脂生产工艺 |  |
|  | 四氯化碳溶剂法制取氯化橡胶生产工艺 |  |
|  | 盐酸酸解法皂素生产工艺及污染物排放不能达标的皂素生产装置 |  |
|  | 铁粉还原法工艺 | 4,4-二氨基二苯乙烯-二磺酸[DSD酸]、2-氨基-4-甲基-5-氯苯磺酸[CLT酸]、1-氨基-8-萘酚-3,6-二磺酸[H酸]三种产品暂缓执行 |
|  | 橡胶硫化促进剂N-氧联二（1,2-亚乙基）-2-苯并噻唑次磺酰胺（NOBS）生产装置 |  |
|  | 橡胶防老剂D生产装置 |  |
|  | 氯氟烃（CFCs）、含氢氯氟烃 | HCFCs，作为自身下游化工产品的原料且不对外销售的除外 |
|  | 用于清洗的1,1,1-三氯乙烷（甲基氯仿），主产四氯化碳（CTC）、以四氯化碳（CTC）为加工助剂的所有产品 |  |
|  | 以PFOA为加工助剂的含氟聚合物生产工艺 |  |
|  | 含滴滴涕的涂料、采用滴滴涕为原料非封闭生产三氯杀螨醇生产装置 | 根据国家履行国际公约总体计划要求进行禁止 |

表3 禁止落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）

| 序号 | 禁止落后工艺技术  装备名称 | 禁止原因 | 禁止  类型 | 限制范围 | 代替的技术  或装备名称 | 依据 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一、禁止落后的工艺技术 | | | | | |  |
| 1 | 采用氨冷冻盐水的氯气液化工艺 | 氨漏入盐水中形成氨盐，再漏入液氯中，形成三氯化氮，易发生爆炸。 | 限制 | 两年内改造完毕 | 环保型冷冻剂 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 2 | 用火直接加热的涂料用树脂生产工艺 | 安全风险大。 | 禁止 |  |  | 列入国家发展改革委《产业结构调整指导目录（2019年本）》“禁止类” |
| 3 | 常压固定床间歇煤气化工艺 | 自动化程度相对较低，人工加煤、下灰时易发生火灾、爆炸、灼烫等事故。 | 限制 | 新、扩建项目禁止采用 | 新型煤气化技术 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 4 | 常压中和法硝酸铵生产工艺 | 常压反应釜内物料量大，反应速度慢且不均匀，尾气逸出量大，安全风险大。 | 禁止 | 三聚氰胺尾气综合利用项目除外 | 加压中和法或管式反应器法硝酸铵生产工艺 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 二、禁止落后的设备 | | | | | |  |
| 1 | 敞开式离心机 | 缺乏有效密封，工作过程中物料及蒸气逸出带来的安全风险高。 | 限制 | 涉及易燃、有毒物料禁用 | 密闭式离心机 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 2 | 多节钟罩的氯乙烯气柜 | 气柜导轨容易发生卡涩，使物料泄漏。 | 限制 | 新、扩建项目禁止，现有多节气柜按照单节气柜改造运行 | 单节钟罩气柜 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 3 | 煤制甲醇装置气体净化工序三元换热器 | 在此环境下，易发生腐蚀造成泄漏。 | 禁止 |  | 常规列管换热器、板式换热器等 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 4 | 未设置密闭及自动吸收系统的液氯储存仓库 | 安全风险高，易发生中毒事故。 | 限制 | 一年内改造完毕 | 仓库密闭，并设置与报警联锁的自动吸收装置 | 《危险化学品企业安全隐患排查治理导则》 |
| 5 | 采用明火高温加热方式生产石油制品的釜式蒸馏装置 | 安全风险高，易发生火灾爆炸事故。 | 禁止 |  | 常减压蒸馏塔 | 列入国家发展改革委《产业结构调整指导目录（2019年本）》“禁止类” |
| 6 | 开放式（又称敞开式）、内燃式（又称半密闭式或半开放式）电石炉 | 安全风险高，易发生火灾、爆炸、灼烫事故。 | 禁止 |  | 密闭式电石炉 | 电石行业产业政策 |
| 7 | 无火焰监测和熄火保护系统的燃气加热炉、导热油炉 | 燃气加热炉、导热油炉缺乏火焰监测和熄火保护系统的，容易导致炉膛爆炸。 | 限制 | 一年内改造完毕，科研实验用炉不受限制 | 带有火焰监测和熄火保护系统的燃气加热炉、导热油炉 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 8 | 液化烃、液氯、液氨管道用软管 | 缺乏检测要求，安全可靠性低。 | 禁止 | 码头使用的金属软管和电子级产品使用的软管除外 | 金属制压力管道或万向充装系统 | 《石油化工企业设计防火规范》（GB 50160-2008）（2018版） |

二．限制类项目目录

一、与临港新材料产业园产业现状及发展相关的装置中，限制入园的生产装置如下：

1、新建20万吨/年以下苯乙烯（干气制乙苯工艺除外）、乙烯法醋酸、30万吨/年以下羰基合成法醋酸、天然气制甲醇（CO2 含量 20%以上的天然气除外），100万吨/年以下煤制甲醇生产装置

2、新建 7万吨/年以下聚丙烯、20万吨/年以下聚乙烯、乙炔法聚氯乙烯、起始规模小于 30万吨/年的乙烯氧氯化法聚氯乙烯、10万吨/年以下聚苯乙烯、20万吨/年以下丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）、3万吨/年以下普通合成胶乳-羧基丁苯胶（含丁苯胶乳）生产装置，新建、改扩建氯丁橡胶类、丁苯热塑性橡胶类、聚氨酯类和聚丙烯酸酯类中溶剂型通用胶粘剂生产装置，

3、新建纯碱（井下循环制碱、天然碱除外）、烧碱（废盐综合利用的离子膜烧碱装置除外）

二、限制类项目分为两类，见表3和表4。

表3：产能规模限制类项目

表4：生产线、生产工艺、产品的限制类单列项目

表:3产能规模限制类项目（单位：万吨/年）

| 序号 | 产品/装置名称 | 限制值 | 备 注 |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 常减压装置 | <1000 |  |
|  | 催化裂化装置 | <150 |  |
|  | 连续重整装置 | <100 | 含芳烃抽提 |
|  | 加氢裂化生产装置 | <150 |  |
|  | 石脑油裂解制乙烯 | <80 |  |
|  | 丙烯腈 | <13 |  |
|  | 精对苯二甲酸 | <100 |  |
|  | 乙二醇 | <20 |  |
|  | 苯乙烯 | <20 | 干气制乙苯工艺除外 |
|  | 己内酰胺 | <10 |  |
|  | 羰基合成法醋酸 | <30 |  |
|  | 煤制甲醇生产装置 | <100 |  |
|  | 皂素装置 | <0.03 | 含水解物除外 |
|  | 聚丙烯 | <7 |  |
|  | **聚乙烯** | **<20** |  |
|  | **乙烯氧氯化法聚氯乙烯** | **<30** | **起始规模** |
|  | **聚苯乙烯** | **<10** |  |
|  | **丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）** | **<20** |  |
|  | 普通合成胶乳—羧基丁苯胶（含丁苯胶乳）生产装置 | <3 |  |
|  | 硫磺制酸 | <30 | 单项金属离子≤100ppb的电子级硫酸除外 |
|  | 硫铁矿制酸 | <20 |  |
|  | 氢氧化钾 | <5 | 单线产能 |
|  | 氧化铁系颜料 | <1 |  |
|  | 甲基氯硅烷单体生产装置 | <20 | 新建初始规模小于20万吨/年、单套规模小于10万吨/年 |
|  | 新建甲烷氯化物生产装置 | <10 | 有机硅配套除外 |
|  | ≥10 | 没有副产四氯化碳配套处置设施 |
|  | 新建黄磷生产装置 | <3 | 起始规模 |
|  | 新建氰化钠（折100%）生产装置 | <1 | 单线产能 |
|  | 新建碳酸锂生产装置 | <0.5 | 单线产能 |
|  | 中低分子比冰晶石生产装置 | <2 |  |
|  | 钢丝帘线 | <3 |  |

表4 生产线、生产工艺、产品的限制类单列项目

| 序号 | 名 称 | 备注 |
| --- | --- | --- |
|  | 乙烯法醋酸 |  |
|  | 天然气制甲醇 | 二氧化碳含量20%以上的天然气除外 |
|  | 丙酮氰醇法甲基丙烯酸甲酯 |  |
|  | 粮食法丙酮/丁醇生产装置 |  |
|  | 氯醇法环氧丙烷生产装置 |  |
|  | 皂化法环氧氯丙烷生产装置 |  |
|  | 乙炔法聚氯乙烯 |  |
|  | **新建、改扩建氯丁橡胶类生产装置** |  |
|  | 新建、改扩建丁苯热塑性橡胶类生产装置 |  |
|  | 聚氨酯类和聚丙烯酸酯类中溶剂型通用胶粘剂生产装置 |  |
|  | 常压法及综合法硝酸 |  |
|  | 电石 | 以大型先进工艺设备进行等量替换的除外 |
|  | **新建纯碱生产装置** | 井下循环制碱、天然碱除外 |
|  | **新建烧碱生产装置** | 废盐综合利用的离子膜烧碱装置除外 |
|  | 新建三聚磷酸钠生产装置 |  |
|  | 新建六偏磷酸钠生产装置 |  |
|  | 新建三氯化磷生产装置 |  |
|  | 新建五硫化二磷生产装置 |  |
|  | 新建磷酸氢钙生产装置 |  |
|  | 新建氯酸钠生产装置 |  |
|  | 新建少钙焙烧工艺重铬酸钠生产装置 |  |
|  | 新建电解二氧化锰生产装置 |  |
|  | 新建普通级碳酸钙生产装置 |  |
|  | 新建无水硫酸钠生产装置 | 盐业联产及副产除外 |
|  | 新建碳酸钡生产装置 |  |
|  | 新建硫酸钡生产装置 |  |
|  | 新建氢氧化钡生产装置 |  |
|  | 新建氯化钡生产装置 |  |
|  | 新建硝酸钡生产装置 |  |
|  | 新建碳酸锶生产装置 |  |
|  | 新建白炭黑生产装置 | 气相法除外 |
|  | 新建氯化胆碱生产装置 |  |
|  | 新建氢氧化锂生产装置 |  |
|  | 新建干法氟化铝生产装置 |  |
|  | 新建以石油、天然气为原料的氮肥生产装置 |  |
|  | 新建采用固定层气化技术合成氨生产装置 |  |
|  | 新建磷铵生产装置 |  |
|  | 新建铜洗法氨合成原料气净化工艺 |  |
|  | 新建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药生产装置 | 包括氧乐果、水胺硫磷、甲基异柳磷、甲拌磷、特丁磷、杀扑磷、溴甲烷、灭多威、涕灭威、克百威、敌鼠钠、敌鼠酮、杀鼠灵、杀鼠醚、溴敌隆、溴鼠灵、肉毒素、杀虫双、灭线磷、磷化铝，有机氯类、有机锡类杀虫剂，福美类杀菌剂，复硝酚钠（钾）、氯磺隆、胺苯磺隆、甲磺隆等 |
|  | 新建草甘膦生产装置 |  |
|  | 新建毒死蜱生产装置 | 水相法工艺除外 |
|  | 新建三唑磷生产装置 |  |
|  | 新建百草枯生产装置 |  |
|  | 新建百菌清生产装置 |  |
|  | 新建阿维菌素生产装置 |  |
|  | 新建吡虫啉生产装置 |  |
|  | 新建乙草胺生产装置 | 甲叉法工艺除外 |
|  | 新建氯化苦生产装置 |  |
|  | 新建硫酸法钛白粉生产装置 |  |
|  | 新建染料、染料中间体、有机颜料、印染助剂生产装置 | 鼓励类及采用鼓励类技术的除外 |
|  | 新建铅铬黄生产装置 |  |
|  | 新建溶剂型涂料生产装置 | 鼓励类的涂料品种和生产工艺除外 |
|  | 新建含异氰脲酸三缩水甘油酯（TGIC）的粉末涂料生产装置 |  |
|  | 新建氟化氢（HF） | 企业下游深加工产品配套自用、电子级及湿法磷酸配套除外 |
|  | 没有副产三氟甲烷配套处置设施的二氟一  氯甲烷生产装置 |  |
|  | 可接受用途的全氟辛基磺酸及其盐类生产装置 |  |
|  | 全氟辛基磺酰氟生产装置 | 其余为禁止类 |
|  | 全氟辛酸（PFOA）生产装置 |  |
|  | 六氟化硫生产装置 | SF6，高纯级除外 |
|  | 特定豁免用途的六溴环十二烷生产装置 | 其余为禁止类 |
|  | 新建斜交轮胎和力车胎生产装置 | 含手推车胎 |
|  | 新建再生胶生产装置 | 常压连续脱硫工艺除外 |
|  | 新建橡胶塑解剂五氯硫酚生产装置 |  |
|  | 新建橡胶促进剂二硫化四甲基秋兰姆（TMTD）生产线 |  |
|  | 新建锦纶帘线生产装置 |  |

（全文完）